

UNIDIM-Compact

Helium-Dichtheitsprüfung



Wirtschaftlich
Flexibel
Kompakt

LIWO-Prüfautomation

Hutt-Keller-Straße 2, D-73642 Welzheim

Telefon/-fax +49(0)7182 93660-0/-99

vertrieb@liwo.com, www.liwo.de

UNIDIM-Compact

Helium-Dichtheitsprüfung in Kompaktqualität



Seit Jahrzehnten bewähren sich LIWO-Dichtheitsprüfanlagen weltweit im industriellen Einsatz. Die Anlagen stehen für Zuverlässigkeit, Robustheit und Qualität.

Aufbauend auf den Erfahrungen der Dichtheitsprüftechnik des Hauses LIWO, entstand das Prüfmodul UNIDIM-Compact, als eine kompakte, preisgünstige und flexible Standardzelle. Ausgerüstet mit der jeweiligen Prüfkammer und entsprechendem Adaptierwerkzeug, kann diese Station den kompletten Bereich industrieller und labortechnischer Dichtheitsprüfanforderungen abdecken.

Das UNIDIM-Compact besticht durch sein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, eine kompakte Bauweise sowie durch hohen Benutzerkomfort und Flexibilität: Prüfverfahren, Automatisierungsgrad, Messbereiche, Taktzeiten und modulare Erweiterbarkeit lassen sich in weitem Bereich auf die konkreten Anforderungen des Kunden anpassen. Alle für den Betrieb notwendigen Komponenten befinden sich in einem formschönen, geschlossenen und fahrbaren Gehäuse.

Das Gerät lässt sich problemlos in manuelle oder vollautomatische Montagelinien geometrisch kleiner bis mittelgroßer Prüfteile integrieren. Ebenso bieten sich dem UNIDIM-Compact zahlreiche Einsatzgebiete als hochwertiges Labor- und Entwicklungsgerät.

Qualität und Leistung auf kleinstem Raum

Der Einsatz bewährter Komponenten im Bereich Pumpentechnik, Massenspektrometrie und Ventiltechnik garantiert einen langjährigen zuverlässigen Betrieb. Ein robustes Massenspektrometer gestattet nutzbare Leckagebereiche von 10^{-2} bis 10^{-8} mbar·l/sec. Die interne Autokalibriertechnik mit rückführbaren Lecknormalen sichert Prozessfähigkeit und Transparenz der Prüfergebnisse.

Enthalten ist eine interne Technik zur Spurgasversorgung mit elektronischem Druckregler und kompletter Ventiltechnik sowie die interne Spurgasentsorgung mit eigener Evakuierpumpe und kompletter Ventiltechnik zum Abblasen des Spurgases und Fluten des Prüflings mit Frischluft.



Der universelle Ventilblock erlaubt eine skalierbare Anzahl von Prüfkammern, die mit geringem Aufwand exakt an die Anforderungen

des Kunden angepasst werden.

Die komfortable, auf Windows basierende Bedienoberfläche macht interne Abläufe transparent, dokumentierbar und im Servicefall leicht analysierbar. Unterschiedliche Benutzerebenen steuern individuell definierbare Eingriffsrechte. Ein SPC-Modul ermöglicht die statistische Langzeitbetrachtung von Messwerten.

Technisch hochwertig und flexibel im Einsatz

Messtechnik

Prüfdruck 0 bis 10 bar absolut (standardmäßig)
Messbereich Leckrate 10^{-2} bis 10^{-8} mbar·l/sec
Standard Pumpleistung: Kammer, Prüfling8 m³/h

Optionen

Zusatzkomponenten für den Hochvakuumbetrieb, Wechselkammer, Handlingsystem für Prüfteile und Werkstückträger, Magazine, proportionale Prüfdruckregelung, Barcodeauswertung, Fernwartung, Sprachumschaltung, Dockingstation für Anschlüsse, Kühlaggregat, Pneumatik-Wartungseinheit, Testgasrückgewinnung, Schnüffeleinrichtung.

Steuerungs- und Rechnertechnik



Steuerungstechnik Soft-SPS
Rechnertechnik Industrie-PC

Maße und Gewicht

B/H/T 585/940/860 mm
Gewicht 200 kg