

QuickCell

Ein Prüfsystem für jede Montagelinie



Wirtschaftlich
Schnell
Effizient

Bis zu 500 Teile pro Minute bei
kleinen Leckagen und Groblecks

Ein Erfolgsprodukt der OKU Montage-/
Zuführtechnik und LIWO Prüfautomation
Hutt-Keller-Straße 2, 73642 Welzheim
Telefon/-fax +49(0)7182 93660-0/-99
vertrieb@liwo.com, www.liwo.com

Das Erfolgskonzept der *QuickCell* steckt in der Kombination aus der neuartigen Sensortechnik, aus dem Hause Lippok & Wolf GmbH, kurz LIWO, und der bewährten, kontinuierlichen Automation der OKU GmbH.

Mit 500 Prüfteilen pro Minute garantiert *QuickCell* dem industriellen Anwender ein komplettes, autark arbeitendes Prüfsystem, das sich problemlos in jede Montagelinie einbinden lässt – und das zum günstigen Preis. Das neuartige Dichtheitsprüfsystem besteht aus einer vielkanaligen Einrichtung und ist in der Lage, im kontinuierlichen Durchlauf eine Leckageprüfung mittels Druckanstiegsmessung in einem vorevakuieren Sekundärvolumen durchzuführen, zu bewerten und das Prüfergebnis (Leckagewert) an eine außenstehende Visualisierungs-Station zu übertragen. Ebenso möglich: die Prüfung unter Überdruck bei gleichzeitiger Messung des Druckabfalls. Das Messverfahren wird durch den jeweiligen Stationsaufbau festgelegt.



LIWO-QuickCell

Das Verfahren der Druckanstiegsmessung

Das normalerweise dichte und in sich geschlossene Prüfteil bzw. Produkt wird in einer der 20 dicht geschlossenen Kammern (=Sekundärvolumen) mit einem voreingestellten Unterdruck beaufschlagt. Der Druckanstieg im Sekundärvolumen (aufgrund von Leckagen aus dem Inneren des Prüflings) wird mittels eines Drucksensors erfasst und ausgewertet.

Die Leckage errechnet sich dann aus: $q_{\text{leck}} = V \times dp / dt$ [mbar*I/sec]. Die Grobleckererkennung ergibt sich aus dem erreichten Prüfdruck.

Die Vorteile auf einen Blick

- Hohe Leistungen: auch über 500 Teile/min – durch kontinuierliche Prüftechnik
- Dichtheitsprüfung mit Druckanstieg oder Druckabfall an offenen oder geschlossenen Teilen
- Grobleckprüfung eingeschlossen
- Prüf-Flexibilität: mechanische Prüfungen und optische Kontrollen sind integrierbar
- Speziell geeignet für konzentrische oder ovale Kunststoff- oder Blechteile
- Teileschonende Handhabung durch speziell entwickelte Übergabe- und Aufnahmetechnologie
- Im Verbund einsetzbar mit getakteten Automaten
- Verwendbar in vielen Branchen: Kunststoff, Verschlüsse, Verpackung, Lebensmittel, Kosmetik, Medizintechnik

Technische Daten

Messtechnik

Kleinste nachweisbare Leckrate	10e-4 mbar*I/sec
Praktisch nutzbarer Messbereich	10e-4 bis 10e-1 mbar*I/sec bzw. Grobleck
Prüfart	Druckanstiegsmessung oder Druckabfallmessung einschließlich Grobleckererkennung

Steuerungstechnik

Rechner	Industrie-PC
Betriebssystem	Windows
Software	LEO Prozessmodul Dichtprüfung
Schnittstellen	PROFI / Ethernet / RS232 / ind. IO

Versorgung

Elektrische Energie	230 VAC / 50 oder 60 Hz
Pneumatische Energie	mind. 5 bar



Beladestation